

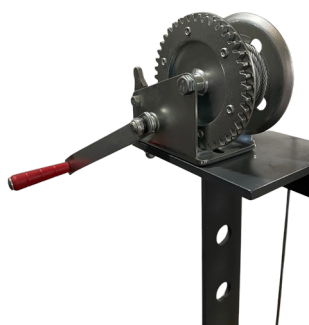
Prasa warsztatowa hydrauliczna 50T

Opis produktu:

Prasa hydrauliczna z maksymalną siłą nacisku 52T służy do plastycznej obróbki twardych metali, montażu i demontażu kół zębatach, łożysk, piast, tulei itd.

Tłoczek hartowany, chromowany i szlifowany. Siłownik bez sprężyny – powrót przez naciśnięcie – prosty w eksploatacji. Uszczelnienia wykonane u renomowanych producentów.

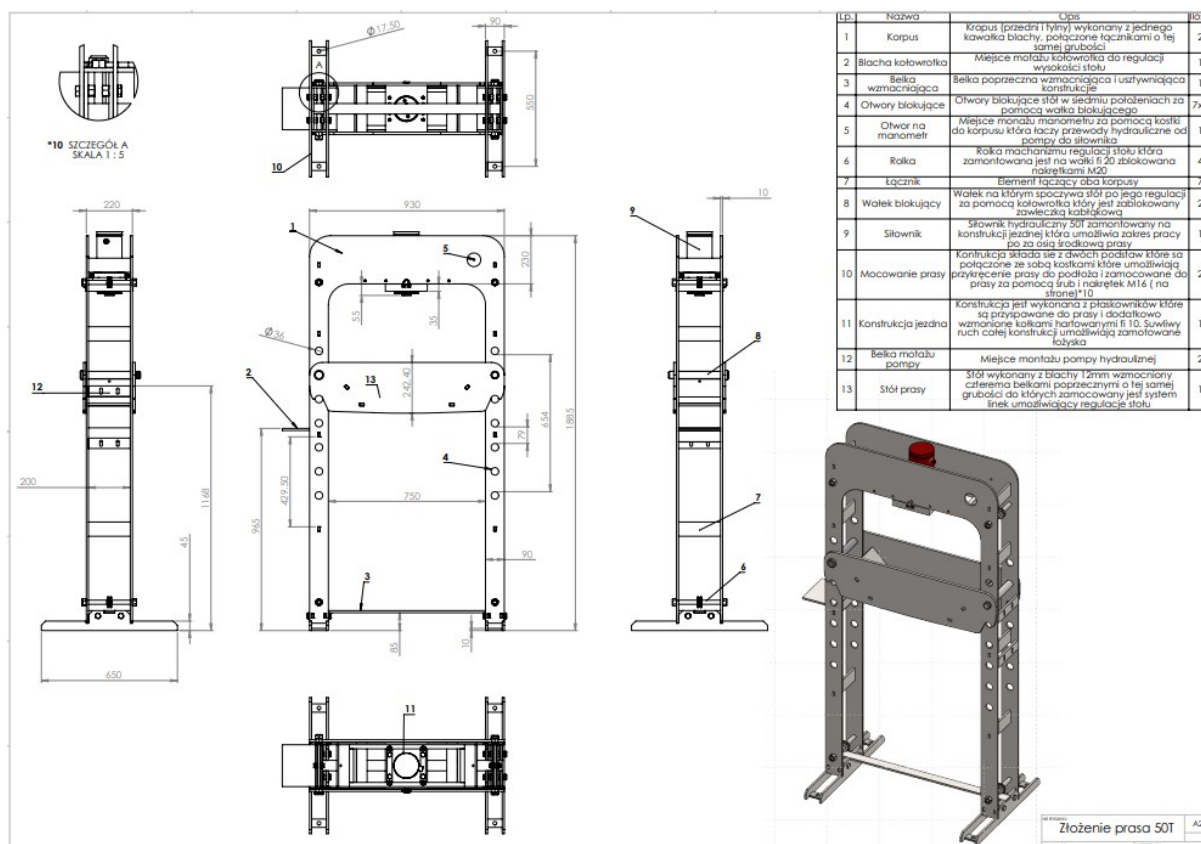
Wszystkie elementy produkowane w Polsce!!



Parametry techniczne:

- Prasa 52T
- Wysokość: 1885mm
- Szerokość zew: 930mm wew 750mm
- Grubość bez nóżek 220mm z nóżkami 650mm
- Ruchoma podstawa siłownika na łożyskach
- Zakres pracy siłownika poziomy: 320 mm
- Zakres siłownika pionowy: 125mm
- Regulacja stołu roboczego: 650mm
- Podstawowy korpus prasy wykonany z jednego kawałka blachy o grubości 10mm
Stół roboczy wykonany z blachy 12mm
- Stół roboczy regulowany za pomocą kołowrotka
- Manometr, zakres do 1000 barów
- Honowany cylinder

Rysunek techniczny:



Hydraulic workshop press 50T

The hydraulic press with a maximum pressing force of 52T is used for plastic processing of hard metals, assembly and disassembly of gears, bearings, hubs, bushings, etc.

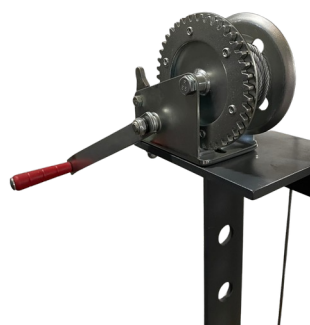
Piston rod hardened, chrome plated and ground. Springless actuator - overpressure return - easy to use. Seals made by reputable manufacturers.

All elements produced in Poland!!

PRODUKT
POLSKI



PRODUKT
POLSKI



Technical parameters:

- Press 52T
- Height: 1885mm
- External width: 930mm internal 750mm
- Thickness without feet 220mm with feet 650mm
- Movable actuator base on bearings
- Horizontal actuator working range: 320 mm
- Vertical actuator range: 125mm
- Working table adjustment: 650mm
- The basic body of the press is made of a single piece of 10mm thick sheet metal
- Work table made of 12mm sheet
- Working table adjustable with a reel
- Pressure gauge, range up to 1000 bar
- Honed cylinder

Technical drawing:

