

INSTRUKCJA



ROCKS®

STOP ŹELAZA Z PASJĄ

OK-04.0023

Klucz udarowy

1/2", 1500 Nm, STR

www.rooks.pl

ROCKS®

Produkt: **Klucz udarowy 1/2", 1500 Nm, SRT**
 Model: OK-04.0023

Oryginalna Instrukcja

Zawiera – Przewidywane Zastosowanie, Stanowiska Robocze, Oddanie do użytku, Działanie, Demontaż, Montaż i Zasady Bezpieczeństwa, Dane techniczne, Deklarację Zgodności

Uwaga

Należy uważnie przeczytać poniższą instrukcję przed instalacją, obsługą lub naprawą tego narzędzia. Zachowaj tę instrukcję w bezpiecznym dostępnym miejscu.

Przewidywane zastosowanie narzędzia

Klucz udarowy przeznaczony jest do dokręcania i odkręcania połączeń gwintowanych z zakresu 100-1500 Nm (śruby z łbem 13-36 mm). Może być stosowany tylko w połączeniu z odpowiednim typem nasadki udarowej 1/2" (12,5 mm). Klucz przygotowany jest do pracy w przemyśle, na taśmie produkcyjnej, w serwisach motoryzacyjnych i maszynowych oraz w serwisach opon.

Używać tylko nasadek udarowych.

Dopuszcza się stosowanie odpowiednich przedłużeń, uniwersalnych złączek i adapterów nasadek między kluczem a nasadką. Nie należy używać narzędzia do innych celów niż określone, ponieważ może to być niebezpieczne.

Stanowiska robocze

Narzędzie powinno być stosowane jako podręczne. Zaleca się, aby zawsze używać narzędzia na twardym gruncie, dopuszcza się różne pozycje ciała, ale w każdej pozycji, operator musi mieć dobre oparcie i odpowiedni chwyt narzędzia. Należy pamiętać, że przy odkręcaniu narzędzie może odsunąć się wstecz dość szybko od odkręconego połączenia.

Zawsze należy uwzględnić ruch wsteczny tak, aby uniknąć uwięzienia ręki / ramienia / ciała.

Stanowisko robocze musi być wyposażone w instalację pneumatyczną z sekcją przygotowania powietrza (oczyszczanie, osuszanie i smarowanie).

Na stanowisku powinno być przygotowane odpowiednie, suche miejsce o walorach ochronnych dla klucza udarowego z obudową kompozytową.

Oddanie do użytku**Dopływ powietrza**

Użyj czystego, smarowanego dopływu powietrza, który dostarczy do narzędzia ciśnienie powietrza równe 90 psi / 6.3 bar. Przed uruchomieniem należy przesmarować klucz olejem pneumatycznym (ok 1 ml) i uruchomić bez obciążenia przez 30 sekund. Należy użyć przewodu o przekroju wewnętrznym 12 mm i długości do 10 m. Zaleca się, aby narzędzie było podłączone do powietrza tak, jak pokazano na rysunku 1

Producent/Dostawca

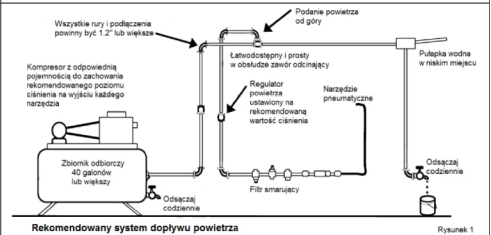
AUTO PARTNER SA ul. EKONOMICZNA 20, 43-150 BIERUŃ, POLAND

Zaleca się podłączenie klucza za pomocą szybkozłączy przegubowych lub miękkiego przewodu o długości ok 30 cm. W układzie pneumatycznym musi być zamontowany powietrzny zawór odcinający. Dopływ powietrza powinien być smarowany. Zaleca się, aby filtr powietrzny, regulator, olejarka (FRL) były używane zgodnie ze schematem przedstawionym na Rysunku 1, gdyż w ten sposób powietrze dopływające do narzędzia będzie odpowiednio czyste, nawilżone i o właściwym ciśnieniu.

Zaleca się, aby ciśnienie na narzędziu podczas pracy wynosiło 90 psi czyli 6,3 bar (MPa). Narzędzie może pracować przy niższym lub wyższym ciśnieniu z maksymalnym dozwolonym ciśnieniem pracy równym 100 psi/7,3 bar. Przy niższym ciśnieniu powietrza narzędzie będzie słabsze.

Zaleca się, aby siła dokręcenia połączenia gwintowanego była sprawdzana przy użyciu klucza dynamometrycznego.

Należy stosować się do krajowych przepisów o utylizacji.



Instrukcje konserwacji

1. Należy osuszyć filtr oraz wlot powietrza do narzędzia.
2. Nasmarować szybkozłączkę, aby zabezpieczyć ją przed blokowaniem.
3. Narzędzie pneumatyczne wymaga smarowania przez cały okres swoje żywotności. Silnik pneumatyczny oraz łożysko używają skompresowanego powietrza do uruchomienia narzędzia. Wilgoć w skompresowanym powietrzu spowoduje rdzewienie silnika. Należy codziennie smarować silnik.
4. Należy unikać przechowywania narzędzia w pomieszczeniu o dużej wilgotności. Jeśli narzędzie zostanie pozostawione tak, jak było używane – wówczas wilgoć pozostała w urządzeniu spowoduje jego rdzewienie. Należy przechowywać narzędzie rękojeścią skierowaną w dół, z odpiętym przewodem pneumatycznym.
5. Przed schowaniem narzędzia należy je nasmarować i uruchomić na kilka sekund.
6. Należy regularnie sprawdzać trzpienie, gwinty i uchwyty w zakresie zużycia i tolerancji z uwzględnieniem pojawiających się wyrobów ściernych.
7. Jeśli urządzenie jest zbyt zużyte by móc dalej pracować, należy oddać surowce do recyklingu zamiast utylizować całe urządzenie jako odpad. Maszyny, akcesoria i opakowania powinny być sortowane w celu późniejszego przyjaznego środowisku recyklingu. Należy skonsultować się z lokalnymi władzami lub sprzedawcą, aby uzyskać poradę odnośnie recyklingu.
8. Zaleca się stosowanie syntetycznego oleju do smarowania narzędzi pneumatycznych.



Należy przeczytać instrukcję obsługi przed uruchomieniem narzędzia.



Należy nosić okulary ochronne.



Należy nosić naszłki ochronne.

Specyfikacja techniczna			
Typ produktu Klucz udarowy, przemysłowy ½" 1500 Nm STR	Numer seryjny	Inne dane Wlot powietrza ¼" (6,3 mm)	
Model: OK-04.0023	Rekomendowana minimalna średnica otworu węża 3/8 cala / 10 mm	Moment Maksymalny	1500 Nm
Prędkość obrotowa (r/min) Max 8000 ± 10%	Rekomendowana maksymalna długość węża 10 m	Moment Roboczy	950 Nm
Waga 2,2 kg	Ciśnienie powietrza Maksymalnie 6,3 bara (90) psi	Średnie zużycie powietrza 155 l/min 0,155 m³ /min	
Poziom hałasu Z obciążeniem Bez obciążenia Poziom ciśnienia akustycznego 96 93 dB(A) Poziom mocy akustycznej 105 103 dB(A) Niepewność pomiarowa K=3dB Testowane zgodnie z normą EN ISO 15744	Poziom wibracji 7,5 m/sek² Niepewność pomiarowa K=1,5 m/sek ² Testowane zgodnie z normą EN ISO 28927-2	Długość całkowita 185 mm Napęd kwadratowy 1/2" (12,5 mm) Typ udaru Twin Hammer	
Rekomendowane środki ochrony osobistej	Używać: Okulary ochronne & Nauszłki ochronne klasa II & rękawice ochronne z wstawkami		



DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

My: **Auto Partner SA**
Ul. Ekonomiczna 20, 43-150 Bieruń; Polska

oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że urządzenie

Sprzęt: **Klucz udarowy 1/2" 1500 Nm STR**

Model: **OK-04.0023**

którego dotyczy niniejsza deklaracja, jest zgodny z poniższymi dokumentami normatywnymi:

- **Dyrektywa maszynowa 2006/42/EC**

I jest zgodny ze standardami EN:

- **EN ISO 11148-6:2012**

Osoba odpowiedzialna:

Imię, Nazwisko: **Szymon Zawada**
Stanowisko: **Dyrektor rozwoju ROOKS**

Uwaga: Niniejsza deklaracja traci ważność, jeśli bez zgody producenta wprowadzone zostaną modyfikacje techniczne lub operacyjne.

Podpis

Data i miejsce

Domasław 15-10-2018